

# Unitainer 1000®



**TESTADO E APROVADO  
PARA  
PRODUTOS PERIGOSOS**

Atende às normas  
(Orange Book),  
Portaria 250 de 16/10/06  
e da ANTT 420/2004.

**ALPINAS**  
**TERMOPLÁSTICOS**

# Contentores tipo IBC

Os contentores tipo IBC (Intermediate Bulk Container) são recipientes concebidos para transporte, armazenamento e movimentação de volumes intermediários para granéis (até 3.000 litros), devendo resistir, comprovadamente por testes rigorosos, aos esforços produzidos pelas movimentações, sem que haja vazamento do conteúdo.

Os IBC's da Alpina Termoplásticos, foram projetados para volume de 1000 e 1300 litros. São seguros, confiáveis, econômicos e ecológicos.

## Linha Alpina IBC's

Oferecemos dois modelos de contentores:  
Unitainer 1000 e 1300 litros.

## Seguros

Porque são fabricados com resinas termoplásticas virgens (não recicladas), de alta resistência física ao impacto, ao fissuramento sob tensão ambiental (ESCR), ao envelhecimento e inertes à deterioração por uma vasta gama de produtos químicos. São indicados também para áreas onde higiene é um requisito fundamental, como, por exemplo, indústrias de alimentos e farmacêuticas.

## Confiáveis

São produzidos sob rígido controle de rastreabilidade, conforme preceitos da norma NBR ISO 9001:2000. São fruto de anos de know-how e experiência adquirida na aplicação nas mais diversas e severas condições de uso. Atendem às Normas Internacionais da ONU (Orange Book), à Portaria 250 de 16/10/2006, Resolução da ANTT 420/2004 e Marinha do Brasil pelo Código Internacional Marítimo para transporte de mercadorias perigosas - código IMDG e Norman 05/DPC, Homologação nº 128/2012 de 06/08/2012, tendo sido aprovados nos seguintes ensaios: içamento pela base, empilhamento, estanqueidade, pressão hidráulica, queda e mesa vibratória

## Econômicos

São concebidos com baixo peso e para uso repetitivo, facilmente laváveis e com custo relativamente baixo de manutenção.

# Contentor de uso repetitivo alta resistência, tota

IBC totalmente em plástico, testado e aprovado pelo INMET para produtos perigosos dos Grupos de Embalagem II e III.

### Estrutura

Totalmente em plástico de engenharia, com altíssima resistência a choques (parede dupla), corrosão, intemperismo e à ação dos raios ultravioleta (UV), com espessuras das paredes dimensionadas para obter o máximo de segurança.

### Área de Identificação

Para a classificação da embalagem de acordo com a Portaria 250 de 16/10/2006 e Resolução da ANTT 420/2004, substância transportada e as informações sobre procedimentos de emergência de acordo com a necessidade de cada cliente.



### Otimização da Logística

IBC com grandes vantagens no custo global da logística, possibilitando redução de até 25% no espaço em relação aos tambores de 200 litros.

### Escoamento Total

Desenho especialmente projetado garante escoamento quase total do conteúdo armazenado.



### Movimentação

Pode ser movimentado através de empilhamento ou por içamento pela base.

### Válvula de Descarga

Válvula de esfera de 50 mm de fácil manutenção e com trava de segurança.

### CÓDIGO IBC 31

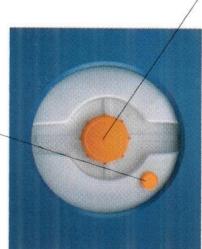
O modelo Unitainer 1000 é homologado conforme a Resolução INMET 3700/2000, sob autorização CE-IBC-1051/07, para transporte de perigosos. Foi certificado de homologação pela Marinha do Brasil conforme a Resolução MCT 3700/2000, para transporte de mercadorias perigosas Código IMDG.

**ALPINA**  
**TERMOPLÁSTICOS**

# *com gaiola de plástico de ente incorrosível.*

## Bocal e Tampa com Lacre

Com diâmetro de 150 mm (foto), impossibilitando a violação do conteúdo. Opcional de 340 mm $\varnothing$ : facilita a lavagem interna.



## Respiro

diâmetro de 38 mm (foto), permitindo o alívio de gases.

## Bombona

Totalmente em plástico de engenharia, com altíssima resistência à corrosão, intemperismo e à ação dos raios ultravioleta (UV), com espessuras das paredes dimensionadas para obter o máximo de segurança.

## Visores de Nível

Visão translúcida com escala para controle do volume do fluido, facilitando o planejamento da reposição.



## Palete

De plástico de engenharia, incorporado com peça única na estrutura, com acesso pelos 4 lados por empilhadeira.

## Dimensões, Pesos e Características

Unitainer	1000 l	1300 l
Comprimento	1.200 mm	1.200 mm
Largura	1.000 mm	
Altura	1.380 mm	1.760 mm
Peso (tara)	135 kg	156 kg
Volume Nominal	1.000 l	1.300 l
Tampa (bocal de enchimento)	150 mm $\varnothing$	
Saída	50 mm $\varnothing$	
Respiro	38 mm $\varnothing$	
Temperatura Máxima de Enchimento	60° C	
Acesso ao Palete	4 lados	
Empilhamento Estático	3 alturas	2 alturas

## Materiais

Bombona	Polietileno
Palete	Polietileno
Gaiola	Polietileno
Tampa	Polietileno (150 mm $\varnothing$ )
Válvula de Saída	Polipropileno reforçado com fibra de vidro
Respiro	Polietileno
Anéis	Viton, Silicone ou Etileno

## Opcional

Tampa (bocal de enchimento)	340 mm $\varnothing$
-----------------------------	----------------------

## Personalização

Podem ser personalizados com nome ou logotipo de sua companhia. Também disponíveis nas mais variadas cores de sua preferência (sob consulta).

**PRESERVAMOS**  
**ÁGUA + ENERGIA + MEIO AMBIENTE**

'UN"  
H1-Y

a 250 de 16/10/06, a Resolução da ANTT 420/2004, os perigosos do Grupo de Embalagem II e III e com a regulamentação do Código Internacional Marítimo Norman 05/DPC, sob nº 128/2012 de 06/08/2012



Associado



Av. Gal. Valdomiro de Lima, 717 - Jabaquara  
CEP: 04344-070 - São Paulo - SP - Brasil  
(11) 5014-3200  
[termoplasticos@alpina.com.br](mailto:termoplasticos@alpina.com.br)  
[www.alpinatermoplasticos.com.br](http://www.alpinatermoplasticos.com.br)

